

1. 检查单：北京市应急管理局行政规范化检查单
2. 检查模块：机械行业
3. 检查项：生产期间铸造用熔炼炉、精炼炉、保温炉的炉底、炉坑和事故坑等 8 类区域存在积水的行为
4. 对应职权编号：无
5. 检查内容：生产期间铸造用熔炼炉、精炼炉、保温炉的炉底、炉坑和事故坑，以及熔融金属泄漏、喷溅影响范围内的炉前平台、炉基区域、造型地坑、浇注作业坑和熔融金属转运通道等 8 类区域存在积水的
6. 检查标准：
 - 6.1 生产期间铸造用熔炼炉、精炼炉、保温炉的炉底、炉坑，事故坑内部，以及熔融金属泄漏、喷溅影响范围内的炉前平台、炉基区域存在积水。
 - 6.2 生产期间造型地坑、浇注作业坑存在积水。
 - 6.3 生产期间熔融金属转运通道正下方平面及其周边 3 米区域内存在积水。
 - 6.4 在架空层通过固定轨道转运熔融金属时，架空层表面存在积水。
 - 6.5 除外情形：
 - (1) 生产期间事故坑以及熔融金属泄漏、喷溅影响范围内的炉前平台、造型地坑、浇注作业坑和熔融金属转运通道潮湿。

(2) 生产期间设置在熔炼、精炼、铸造生产区域，用于收集、外排检修和设备故障漏水以及工艺冷却水的排水沟（槽）内积水保持流动状态。