

1. 检查单：北京市应急管理局行政规范化检查单
2. 检查模块：冶金企业、有色金属企业，以及有金属冶炼活动的机械铸造企业
3. 检查项：冶金企业生产期间冶炼、精炼和铸造生产区域的事故坑、炉下渣坑等 6 类区域存在积水的行为
4. 对应职权编号：无
5. 检查内容：生产期间冶炼、精炼和铸造生产区域的事故坑、炉下渣坑，以及熔融金属泄漏和喷溅影响范围内的炉前平台、炉基区域、厂房内吊运和地面运输通道等 6 类区域存在积水的
6. 检查标准：
  - 6.1 生产期间炉前出铁场内距离高炉主沟、铁沟边沿 3 米以内区域，存在积水。
  - 6.2 生产期间炼钢渣跨、铁水预处理、转炉、电弧炉、感应炉、精炼炉、连铸、矿热炉的炉前作业平台和炉下事故坑、渣坑，以及厂房内的熔融金属吊运通道和厂房内的地面运输通道，存在积水。
  - 6.3 生产期间炼钢钢锭浇注坑内、浇注车运行轨道区域内，存在积水。
  - 6.4 除外情形：
    - (1) 生产期间炉前出铁场内距离高炉主沟、铁沟边沿 3 米以内区域潮湿。

(2) 生产期间炼钢渣跨、铁水预处理、转炉、电弧炉、感应炉、精炼炉、连铸、矿热炉的炉前作业平台和炉下事故坑、渣坑，以及厂房内的熔融金属吊运通道和厂房内的地面运输通道潮湿。

(3) 生产期间用于收集（外排）检修和设备故障漏水以及工艺冷却水的排水沟（槽）内积水保持流动状态。

(4) 生产期间炼钢渣跨闷渣和电弧炉炉下热泼渣的排水沟（井）内积水保持流动状态。